

La mise en œuvre de Codentify® nécessite non seulement une technologie de marquage sophistiquée, capable de répondre à vos besoins de performances tout en produisant des codes de sérialisation lisibles par machine, mais doit aussi s'intégrer aisément dans tous les équipements OEM de fabrication de tabac et s'interconnecter avec les logiciels de génération de codes.

Notre interface spécifique Codentify® a été conçue pour simplifier l'intégration en améliorant la façon dont les imprimantes se connectent et servent d'interface avec votre infrastructure Codentify®.





Fonctionnement sur votre ligne

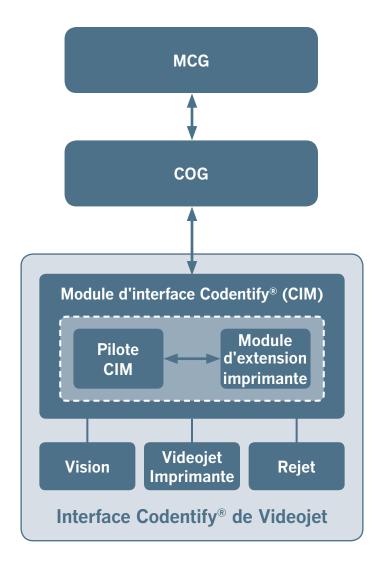
L'interface Codentify® de Videojet est un module autonome qui permet de connecter l'imprimante en ligne au générateur de codes (COG) Codentify® de votre usine et qui regroupe tout le matériel nécessaire au sein d'un boîtier industriel robuste et indépendant.

La connectivité supplémentaire pour les contrôles de ligne, tels que des signaux d'E/S, des déclencheurs de ligne, des caméras de systèmes de vision et un écran tactile pour un accès direct au PC intégré, est hébergée en toute sécurité dans le boîtier, tandis que le module d'interface Codentify® (CIM) contrôle les communications avec l'imprimante en ligne.

L'éditeur de modèles CIM facilite la configuration de modèles qui peuvent contenir des données statiques et dynamiques. Les fichiers de modèles sont accessibles à partir de la passerelle centrale de fabrication (MCG) et les variables dynamiques sont produites par le générateur de codes Codentify®.

Le CIM met les codes en mémoire tampon pour l'impression et permet l'envoi de rapports au générateur de codes Codentify®.





Avantages de l'utilisation de l'interface Codentify® de Videojet

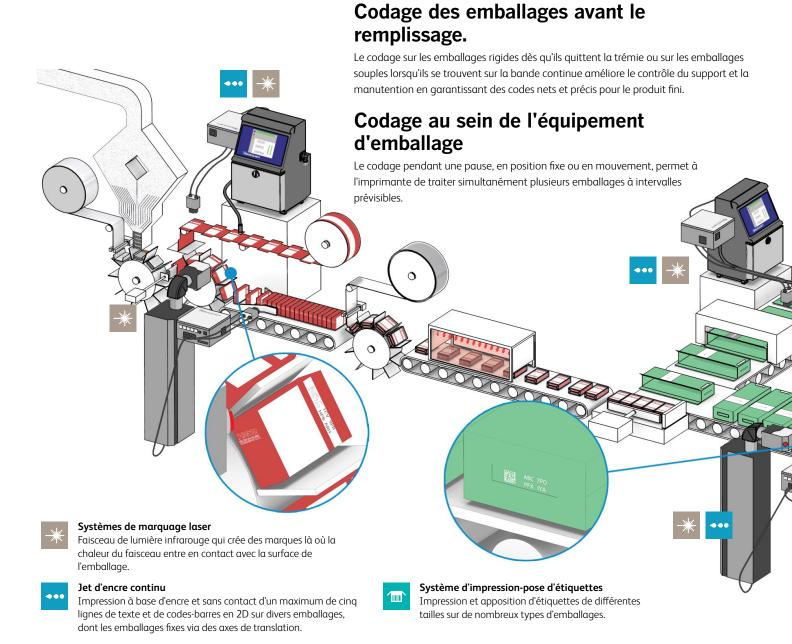




L'utilisation de l'interface Codentify® de Videojet offre de nombreux avantages par rapport à d'autres solutions où le matériel requis est intégré dans l'imprimante proprement dite, notamment :

- Une plus grande flexibilité pour la connectivité des périphériques, y compris des signaux d'E/S, un PC à écran tactile et du matériel d'impression
- Réduction du temps nécessaire pour effectuer les mises à jour et simplification, étant donné que les logiciels associés à Codentify[®]
 (COG et CIM) et le micrologiciel de l'imprimante sont indépendants
- Les mises à niveau et les changements de matériel d'impression sont pris en charge et les imprimantes peuvent être déplacées d'une ligne à l'autre (tous les pilotes se trouvent sur le CIM, bien qu'un seul pilote ne puisse être actif à la fois)
- La séparation physique et fonctionnelle claire entre les composants logiciels et matériels Codentify® et l'imprimante en ligne permet de mieux contrôler les composants et simplifie la maintenance

Nous nous sommes associés à des équipementiers du secteur du tabac pour une intégration simple et professionnelle





Codage avant l'encartonnage

Le codage sur les lots ou sur les emballages transparents prêts pour le regroupement en lots est similaire à celui des emballages, en offrant un support prévisible pour une meilleure qualité d'impression.

Codage au sein de l'encartonneuse

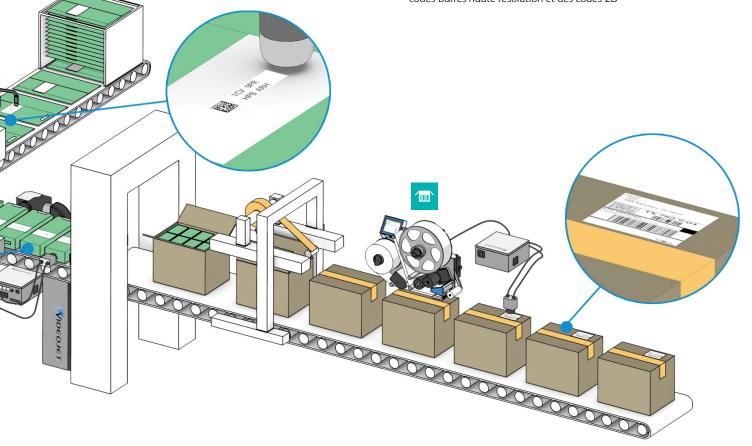
Nos modules de rotation de faisceau laser s'intègrent dans des espaces réduits de l'équipement d'encartonnage OEM, ce qui minimise l'encombrement du codeur

Codage des cartons/lots sur le convoyeur

Comme pour les emballages, le codage sur le convoyeur offre une plus grande souplesse en termes d'encombrement, mais les cartons peuvent nécessiter un codeur de part et d'autre du convoyeur. La flexibilité d'intégration repose sur le choix entre une imprimante à jet d'encre, un laser ou une étiqueteuse.

Codage sur les cartons

Suivez le produit tout au long de la ligne d'approvisionnement avec des codes-barres haute résolution et des codes 2D

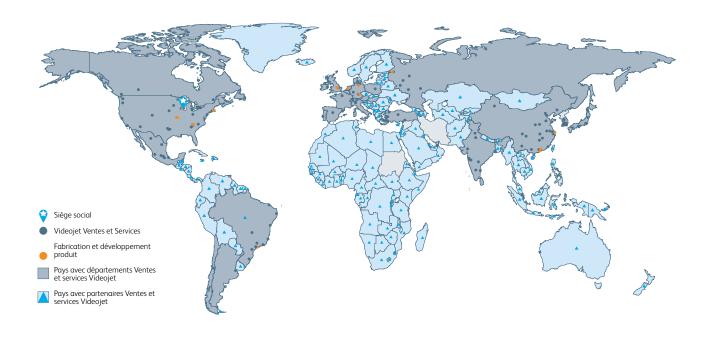


La tranquillité d'esprit en standard

Videojet Technologies est un leader mondial sur le marché de l'identification des produits, fournissant des solutions d'impression en ligne, de codage et de marquage des produits, des consommables spécifiques aux applications ainsi que des services adaptés au cycle de vie des produits.

Notre objectif est de travailler en partenariat avec nos clients dans l'industrie de l'emballage et des biens de consommation, des produits pharmaceutiques et des biens industriels afin d'améliorer leur productivité, de protéger et de développer leurs marques, ainsi que d'anticiper les tendances et réglementations de l'industrie. Grâce à l'expertise de nos équipes, soucieuses d'apporter la meilleure réponse aux applications des clients, et au leadership technologique de nos imprimantes jet d'encre continu (CII), jet d'encre thermique (TII), codage laser et surimpression à transfert thermique (TTO), codage cartons, étiquetage, et impression grands caractères, Videojet compte plus de 325 000 imprimantes installées dans le monde entier.

Nos clients s'appuient sur le savoir-faire de Videojet pour marquer quotidiennement plus de dix milliards de produits. Les services projets, ventes, le service client et la formation, sont assurés en direct par plus de 3 000 employés dans 26 pays à travers le monde. Le réseau de distribution de Videojet compte également plus de 400 distributeurs et des OEM répartis sur 135 pays.



Contactez le **0810 442 800** (prix d'un appel local)
E-mail **marquage@videojet.fr**ou rendez-vous sur le site **www.videojet.fr**

Videojet Technologies SAS ZA Courtaboeuf / 16 av. du Québec / Bât. Lys 91140 Villebon Sur Yvette / France © 2015 Videojet Technologies SAS Tous droits réservés.

Videojet Technologies s'est fixé comme politique de toujours améliorer ses produits. Nous nous réservons le droit de modifier la conception et/ou les spécifications de nos produits sans préavis.

Codentify est une marque déposée de Digital Coding & Tracking Association.

Réf. SL000620 br-codentify-fr-0215

